

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
 Астана +7(7172)727-132
 Астрахань (8512)99-46-04
 Барнаул (3852)73-04-60
 Белгород (4722)40-23-64
 Брянск (4832)59-03-52
 Владивосток (423)249-28-31
 Волгоград (844)278-03-48
 Вологда (8172)26-41-59
 Воронеж (473)204-51-73
 Екатеринбург (343)384-55-89
 Иваново (4932)77-34-06
 Ижевск (3412)26-03-58
 Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
 Калуга (4842)92-23-67
 Кемерово (3842)65-04-62
 Киров (8332)68-02-04
 Краснодар (861)203-40-90
 Красноярск (391)204-63-61
 Курск (4712)77-13-04
 Липецк (4742)52-20-81
 Магнитогорск (3519)55-03-13
 Москва (495)268-04-70
 Мурманск (8152)59-64-93
 Набережные Челны (8552)20-53-41
 Нижний Новгород (831)429-08-12
 Новокузнецк (3843)20-46-81

Новосибирск (383)227-86-73
 Омск (3812)21-46-40
 Орел (4862)44-53-42
 Оренбург (3532)37-68-04
 Пенза (8412)22-31-16
 Пермь (342)205-81-47
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Рязань (4912)46-61-64
 Самара (846)206-03-16
 Санкт-Петербург (812)309-46-40
 Саратов (845)249-38-78
 Севастополь (8692)22-31-93
 Симферополь (3652)67-13-56
 Смоленск (4812)29-41-54

Сочи (862)225-72-31
 Ставрополь (8652)20-65-13
 Сургут (3462)77-98-35
 Тверь (4822)63-31-35
 Томск (3822)98-41-53
 Тула (4872)74-02-29
 Тюмень (3452)66-21-18
 Ульяновск (8422)24-23-59
 Уфа (347)229-48-12
 Хабаровск (4212)92-98-04
 Челябинск (351)202-03-61
 Череповец (8202)49-02-64
 Ярославль (4852)69-52-93

Эл. почта: pnp@nt-rt.ru || Сайт: <http://pipal.nt-rt.ru>

ТЕПЛОНОСИТЕЛЬ

HeatGUARDEX® 20 ECO



Температура **-20 °C**

Основа теплоносителя: **пропиленгликоль**

Присадки: **карбоксилатные**

Экологичный теплоноситель " HeatGUARDEX® -20 ECO" предназначен для использования в автономных системах отопления замкнутого типа и в первую очередь для двухконтурных котлов, в системах вентиляции и кондиционирования, работающих в интервале температур от минус 20°C до плюс 106°C. Состав: высококачественный пищевой пропиленгликоль,

деминерализованная вода, карбоксилатные (органические) ингибиторы коррозии (производства ЕС), пакет специальных присадок, краситель.

Наименование показателей	Нормы	Результаты проведенных испытаний
1. Внешний вид.	Однородная подвижная жидкость зеленого цвета без механических примесей	соответствует
2. Плотность при температуре 20°C, г/см ³ .	1,04-1,07	1,045
3. Температура начала кристаллизации, °C, не выше	Минус 20	Минус 20
4. Температура кипения при давлении 101,3 кПа (рт. ст.), °C, не ниже	101	102
5. Массовая доля воды, %, не более	48	44
6. Щёлочность, см ³ , не менее	5	7,0
7. Вспениваемость: Объем пены через 5 мин. см ³ , не более Время исчезновения пены, с, не более	30 3	10 1
8. Показатель активности водородных ионов при температуре 20°C, в пределах	5-11	8,1

9. Коррозионное воздействие на металлы, г/м ² в сутки, не более		
а) медь М1 (ГОСТ 859-78),	0,1	0,04
б) латунь Л68 (ТУ 48-21-5005-80),	0,1	0,05
в) припой ПОС-35 (ТУ 48-13-10-84),	0,2	0,07
г) алюминий АК-6М2 (ОСТ 48-178-80),	0,1	0,01
д) чугун ГН-190 (по нормам ФИАТ ВАЗ 52205) или Сч-25 (ГОСТ 1412-85),	0,1	0,01
е) сталь СТ-20 (ГОСТ 1050).	0,1	0,05
10. Воздействие на резину при температуре 100°С в течении 72 ч. Изменение объёма, %, не более:		
а) стандартные образцы резины 57-5006 (ТУ 38-105-250-77) класс ТРП-100-60,	5	2,0
б) стандартные образцы резины 57-7011 (ТУ 38-105-262-78) класс ТРП-100-60.	5	1,7
11. Стойкость в жесткой воде.	Отсутствие расслоения или осадка	Отсутствие расслоения или осадка
12. Фракционные данные:		
а) температура начала перегонки, °С, не ниже	100	102
б) массовая доля жидкости, перегоняемой до достижения температуры 150°С, %, не более	50	47,4

HeatGUARDEX® 30 ECO



Температура: **-30 °С**
 Основа теплоносителя: **пропиленгликоль**
 Присадки: **карбоксилатные**

Экологичный теплоноситель "HeatGUARDEX®-30 ECO" предназначен для использования в автономных системах отопления замкнутого типа и в первую очередь для двухконтурных котлов, в системах вентиляции и кондиционирования, работающих в интервале температур от минус 30°С до плюс 106°С. Состав: высококачественный пищевой пропиленгликоль, деминерализованная вода, карбоксилатные (органические)

ингибиторы коррозии (производства ЕС), пакет специальных присадок, краситель.

Возможно разбавление теплоносителя умягчённой или дистиллированной водой в соответствии с таблицей.

HeatGUARDEX /вода (в частях)	t °С
5/1	-20

Наименование показателей	Нормы	Результаты проведенных испытаний
1. Внешний вид.	Однородная подвижная жидкость зеленого цвета без механических примесей	соответствует
2. Плотность при температуре 20°C, г/см ³ .	1,04-1,07	1,045
3. Температура начала кристаллизации, °C, не выше	Минус 30	Минус 30
4. Температура кипения при давлении 101,3 кПа (рт. ст.), °C, не ниже	101	102
5. Массовая доля воды, %, не более	48	44
6. Щёлочность, см ³ , не менее	5	7,0
7. Вспениваемость: Объем пены через 5 мин. см ³ , не более Время исчезновения пены, с, не более	30 3	10 1
8. Показатель активности водородных ионов при температуре 20°C, в пределах	5-11	8,1
9. Коррозионное воздействие на металлы, г/м ² в сутки, не более а) медь М1 (ГОСТ 859-78), б) латунь Л68 (ТУ 48-21-5005-80), в) припой ПОС-35 (ТУ 48-13-10-84), г) алюминий АК-6М2 (ОСТ 48-178-80), д) чугун ГН-190 (по нормам ФИАТ ВАЗ 52205) или Сч-25 (ГОСТ 1412-85), е) сталь СТ-20 (ГОСТ 1050).	0,1 0,1 0,2 0,1 0,1 0,1	0,04 0,05 0,07 0,01 0,01 0,05
10. Воздействие на резину при температуре 100°C в течении 72 ч. Изменение объёма, %, не более: а) стандартные образцы резины 57-5006 (ТУ 38-105-250-77) класс ТРП-100-60, б) стандартные образцы резины 57-7011 (ТУ 38-105-262-78) класс ТРП-100-60.	5 5	2,0 1,7
11. Стойкость в жесткой воде.	Отсутствие расслоения или осадка	Отсутствие расслоения или осадка
12. Фракционные данные: а) температура начала перегонки, °C, не ниже б) массовая доля жидкости, перегоняемой до достижения температуры 150°C, %, не более	100 50	102 47,4

HeatGUARDEX® 40



Температура	-40 °С
Основа теплоносителя:	этиленгликоль
Присадки:	карбоксилатные

Теплохладоноситель " HeatGUARDEX®-40 " предназначен для использования в автономных системах отопления замкнутого типа и в первую очередь для двухконтурных котлов, в системах вентиляции и кондиционирования, работающих в интервале температур от минус 40°С до плюс 106°С. Состав: этиленгликоль, деминерализованная вода, карбоксилатные (органические) ингибиторы коррозии (производства ЕС), пакет специальных присадок, краситель

Наименование показателей	Нормы	Результаты проведенных испытаний
1. Внешний вид.	Однородная подвижная жидкость оранжевого цвета без механических примесей	соответствует
2. Температура начала кристаллизации, °С не выше	Минус 40	Минус 40
3. Плотность г/см ³ , при температуре 20°С	1, 055 – 1, 065	1,060
4. Теплоемкость, Ккал/кг град - при 20°С, - при 80°С	0,80 0,85	0,80 0,85
5. Коэффициент объемного расширения, , °С ⁻¹ - при 20°С, - при 80°С	4,4x10 ⁻⁴ 6,6x10 ⁻⁴	4,4x10 ⁻⁴ 6,6x10 ⁻⁴
6. Теплопроводность, Вт/м К - при 20°С, - при 80°С	0,42 0,41	0,42 0,41
7. Температура кипения при давлении (рт. ст.) °С	109	112
8. Водородный показатель (рН) при 20 °С	7,5 – 8,5	8,4
9. Щелочность (01нНCl) при 20 °С. н менее	15	18
10. Вязкость кинематическая, Сст - при 20°С, - при 80°С	3,02 1,18	3,02 1,17
11. Вспениваемость: - объем пены через 5 мин. см ³ , не более - время исчезновения пены, с, не более	10 2	8 1

12. Воздействие на резину при температуре 100°C в течение 72 ч. Изменение объёма, %, не более:		
а) стандартные образцы резины 57-5006 (ТУ 38-105-250-77) класс ТРП-100-60,	1,72	1,70
б) стандартные образцы резины 57-7011 (ТУ 38-105-262-78) класс ТРП-100-60.	1,38	1,37
13. Коррозионное воздействие на металлы, г/м ² в сутки, не более		
а) медь М1 (ГОСТ 859-78),	0,1	0,04
б) латунь Л68 (ТУ 48-21-5005-80),	0,1	0,02
в) припой ПОС-35 (ТУ 48-13-10-84),	0,1	0,05
г) алюминий АК-6М2 (ОСТ 48-178-80),	0,2	0,02
д) чугун ГН-190 (по нормам Сч-25 ГОСТ 1412-85),	0,1	0,01
е) сталь СТ-20 (ГОСТ 1050).	0,1	0,03

HeatGUARDEX® 65



Температура: **-65 °C**

Основа теплоносителя: **этиленгликоль**

Присадки: **карбоксилатные**

Теплохладоноситель " HeatGUARDEX® -65 " предназначен для использования в качестве низкотемпературного теплохладоносителя в закрытых системах отопления, вентиляции и кондиционирования жилых и производственных зданий, для систем охлаждения производственного оборудования, чиллеров, холодильных агрегатов и т.д., работающих в тяжелых климатических условиях в интервале температур от -65°C до +128°C, где в качестве конструкционных материалов используются сталь, чугун, алюминиевые сплавы, медь и её сплавы.

Возможно разбавление теплоносителя умягчённой или дистиллированной водой в соответствии с таблицей.

"HotPoint® 65 Ultimate"/ вода (в частях)	Температуры начала кристаллизации °C
4/1	-40
2/1	-30
1/1	-20

Наименование показателей	Нормы	Результаты проведенных испытаний
1. Внешний вид.	Однородная подвижная жидкость красного цвета без механических примесей	соответствует
2. Температура начала кристаллизации, °С, не выше	Минус 65	Минус 65
3. Плотность г/см ³ , при температуре 20°С	1, 075 – 1, 095	1,078
4. Теплоемкость, Ккал/кг град - при 20°С, - при 80°С	0,72 0,79	0,72 0,79
5. Коэффициент объемного расширения, , °С ⁻¹ - при 20°С, - при 80°С	5,4x10 ⁻⁴ 7,0x10 ⁻⁴	5,4x10 ⁻⁴ 7,0x10 ⁻⁴
6. Теплопроводность, Вт/м К - при 20°С, - при 80°С	0,35 0,33	0,35 0,33
7. Температура кипения при давлении (рт. ст.) °С	125	127
8. Водородный показатель (рН) при 20 °С	7,5 – 8,5	8,5
9. Щелочность (01нНCl) при 20 °С. н менее	21	22
10. Вязкость кинематическая, Сст - при 20°С, - при 80°С	5,09 1,40	5,09 1,42
11. Вспениваемость: - объем пены через 5 мин. см ³ , не более - время исчезновения пены, с, не более	10 2	7 1
12. Воздействие на резину при температуре 100°С в течение 72 ч. Изменение объема, %, не более: а) стандартные образцы резины 57-5006 (ТУ 38-105-250-77) класс ТРП-100-60, б) стандартные образцы резины 57-7011 (ТУ 38-105-262-78) класс ТРП-100-60.	2,0 1,7	2,0 1,8
13. Коррозионное воздействие на металлы, г/м ² в сутки, не более а) медь М1 (ГОСТ 859-78), б) латунь Л68 (ТУ 48-21-5005-80), в) припой ПОС-35 (ТУ 48-13-10-84), г) алюминий АК-6М2 (ОСТ 48-178-80), д) чугун ГН-190 (по нормам Сч-25 ГОСТ 1412-85), е) сталь СТ-20 (ГОСТ 1050).	0,1 0,1 0,1 0,2 0,1 0,1	0,04 0,03 0,02 0,04 0,01 0,03

HotPoint® 30 ULTIMATE



Температура: **-30 °С**
Основа теплоносителя: **этиленгликоль**
Присадки: **карбоксилатные**

Теплоноситель "HotPoint® -30 Ultimate" предназначен для использования в качестве низкотемпературного теплоносителя в закрытых системах отопления, вентиляции и кондиционирования жилых и производственных зданий, для систем охлаждения производственного оборудования, чиллеров, холодильных агрегатов и т.д., работающих в интервале температур от -30°С до +112°С, где в качестве конструкционных материалов используются сталь, чугун,

алюминиевые сплавы, медь и её сплавы.

Наименование показателей	Нормы	Результаты проведенных испытаний
1. Внешний вид.	Однородная подвижная жидкость синего цвета без механических примесей	соответствует
2. Температура начала кристаллизации, °С не выше	Минус 30	Минус 30
3. Плотность г/см ³ , при температуре 20°С	1,055 – 1,065	1,060
4. Теплоемкость, Ккал/кг град - при 20°С, - при 80°С	0,80 0,85	0,80 0,85
5. Коэффициент объемного расширения, , °С ⁻¹ - при 20°С, - при 80°С	4,4x10 ⁻⁴ 6,6x10 ⁻⁴	4,4x10 ⁻⁴ 6,6x10 ⁻⁴
6. Теплопроводность, Вт/м К - при 20°С, - при 80°С	0,42 0,41	0,42 0,41
7. Температура кипения при давлении (рт. ст.) °С	109	112
8. Водородный показатель (рН) при 20 °С	7,5 – 8,5	8,4
9. Щелочность (01нНCl) при 20 °С. н менее	15	18
10. Вязкость кинематическая, Сст - при 20°С, - при 80°С	3,02 1,18	3,02 1,17
11. Вспениваемость: - объем пены через 5 мин. см ³ , не более - время исчезновения пены, с, не более	10 2	8 1

12. Воздействие на резину при температуре 100°C в течение 72 ч. Изменение объёма, %, не более: а) стандартные образцы резины 57-5006 (ТУ 38-105-250-77) класс ТРП-100-60, б) стандартные образцы резины 57-7011 (ТУ 38-105-262-78) класс ТРП-100-60.	1,72 1,38	1,70 1,37
13. Коррозионное воздействие на металлы, г/м ² в сутки, не более а) медь М1 (ГОСТ 859-78), б) латунь Л68 (ТУ 48-21-5005-80), в) припой ПОС-35 (ТУ 48-13-10-84), г) алюминий АК-6М2 (ОСТ 48-178-80), д) чугун ГН-190 (по нормам Сч-25 ГОСТ 1412-85), е) сталь СТ-20 (ГОСТ 1050).	0,1 0,1 0,1 0,2 0,1 0,1	0,04 0,02 0,05 0,02 0,01 0,03

HotPoint® 65 ULTIMATE



Температура: **-65 °C**
 Основа теплоносителя: **этиленгликоль**
 Присадки: **карбоксилатные**

Теплохладоноситель "HotPoint®-65 Ultimate" предназначен для использования в качестве низкотемпературного теплохладоносителя в закрытых системах отопления, вентиляции и кондиционирования жилых и производственных зданий, для систем охлаждения производственного оборудования, чиллеров, холодильных агрегатов и т.д., работающих в тяжелых климатических условиях в интервале температур от -65°C до +128°C, где в качестве конструкционных материалов используются сталь, чугун, алюминиевые сплавы, медь и её сплавы.

Возможно разбавление теплоносителя умягчённой или дистиллированной водой в соответствии с таблицей.

"HotPoint® 65 Ultimate"/ вода (в частях)	Температуры начала кристаллизации °C
4/1	-40
2/1	-30
1/1	-20

Наименование показателей	Нормы	Результаты проведенных испытаний
1. Внешний вид.	Однородная подвижная жидкость красного цвета без механических примесей	соответствует
2. Температура начала кристаллизации, °С, не выше	Минус 65	Минус 65
3. Плотность г/см ³ , при температуре 20°С	1, 075 – 1, 095	1,078
4. Теплоемкость, Ккал/кг град - при 20°С, - при 80°С	0,72 0,79	0,72 0,79
5. Коэффициент объемного расширения, °С ⁻¹ - при 20°С, - при 80°С	5,4x10 ⁻⁴ 7,0x10 ⁻⁴	5,4x10 ⁻⁴ 7,0x10 ⁻⁴
6. Теплопроводность, Вт/м К - при 20°С, - при 80°С	0,35 0,33	0,35 0,33
7. Температура кипения при давлении (рт. ст.) °С	125	127
8. Водородный показатель (рН) при 20 °С	7,5 – 8,5	8,5
9. Щелочность (01нНCl) при 20 °С. н менее	21	22
10. Вязкость кинематическая, Сст - при 20°С, - при 80°С	5,09 1,40	5,09 1,42
11. Вспениваемость: - объем пены через 5 мин. см ³ , не более - время исчезновения пены, с, не более	10 2	7 1
12. Воздействие на резину при температуре 100°С в течение 72 ч. Изменение объёма, %, не более: а) стандартные образцы резины 57-5006 (ТУ 38-105-250-77) класс ТРП-100-60, б) стандартные образцы резины 57-7011 (ТУ 38-105-262-78) класс ТРП-100-60.	2,0 1,7	2,0 1,8
13. Коррозионное воздействие на металлы, г/м ² в сутки, не более а) медь М1 (ГОСТ 859-78), б) латунь Л68 (ТУ 48-21-5005-80), в) припой ПОС-35 (ТУ 48-13-10-84), г) алюминий АК-6М2 (ОСТ 48-178-80), д) чугун ГН-190 (по нормам Сч-25 ГОСТ 1412-85), е) сталь СТ-20 (ГОСТ 1050).	0,1 0,1 0,1 0,2 0,1 0,1	0,04 0,03 0,02 0,04 0,01 0,03

HotPoint® 30 ULTIMATE ECO



Температура: **-30 °C**
 Основа теплоносителя: **пропиленгликоль**
 Присадки: **карбоксилатные**

Экологичный теплоноситель "HotPoint®-30 Ultimate ECO " предназначен для использования в автономных системах отопления замкнутого типа и в первую очередь для двухконтурных котлов, в системах вентиляции и кондиционирования, работающих в интервале температур от минус 30°C до плюс 106°C. Состав: высококачественный пищевой пропиленгликоль, деминерализованная вода, карбоксилатные (органические) ингибиторы коррозии (производства ЕС), пакет специальных присадок, краситель.

Возможно разбавление теплоносителя умягчённой или дистиллированной водой в соответствии с таблицей.

НОТРОИТ® 30 Ultimate ЭКО/вода (в частях)	t °C
5/1	-20

Наименование показателей	Нормы	Результаты проведенных испытаний
1. Внешний вид.	Однородная подвижная жидкость зеленого цвета без механических примесей	соответствует
2. Плотность при температуре 20°C, г/см ³ .	1,04-1,07	1,045
3. Температура начала кристаллизации, °C, не выше	Минус 30	Минус 30
4. Температура кипения при давлении 101,3 кПа (рт. ст.), °C, не ниже	101	102
5. Массовая доля воды, %, не более	48	44
6. Щёлочность, см ³ , не менее	5	7,0
7. Вспениваемость: Объем пены через 5 мин. см ³ , не более Время исчезновения пены, с, не более	30 3	10 1
8. Показатель активности водородных ионов при температуре 20°C, в пределах	5-11	8,1

9. Коррозионное воздействие на металлы, г/м ² в сутки, не более а) медь М1 (ГОСТ 859-78), б) латунь Л68 (ТУ 48-21-5005-80), в) припой ПОС-35 (ТУ 48-13-10-84), г) алюминий АК-6М2 (ОСТ 48-178-80), д) чугун ГН-190 (по нормам ФИАТ ВАЗ 52205) или Сч-25 (ГОСТ 1412-85), е) сталь СТ-20 (ГОСТ 1050).	0,1 0,1 0,2 0,1 0,1 0,1	0,04 0,05 0,07 0,01 0,01 0,05
10. Воздействие на резину при температуре 100°С в течении 72 ч. Изменение объема, %, не более: а) стандартные образцы резины 57-5006 (ТУ 38-105-250-77) класс ТРП-100-60, б) стандартные образцы резины 57-7011 (ТУ 38-105-262-78) класс ТРП-100-60.	5 5	2,0 1,7
11. Стойкость в жесткой воде.	Отсутствие расслоения или осадка	Отсутствие расслоения или осадка
12. Фракционные данные: а) температура начала перегонки, °С, не ниже б) массовая доля жидкости, перегоняемой до достижения температуры 150°С, %, не более	100 50	102 47,4

HotPoint® 20 ULTIMATE ECO

Температура: **-20 °С**
 Основа теплоносителя: **пропиленгликоль**
 Присадки: **карбоксилатные**



Экологичный теплоноситель "HotPoint® -20 Ultimate ECO " предназначен для использования в автономных системах отопления замкнутого типа и в первую очередь для двухконтурных котлов, в системах вентиляции и кондиционирования, работающих в интервале температур от минус 20°С до плюс 106°С. Состав: высококачественный пищевой пропиленгликоль, деминерализованная вода,

карбоксилатные (органические) ингибиторы коррозии (производства ЕС), пакет специальных присадок, краситель.

Наименование показателей	Нормы	Результаты проведенных испытаний
1. Внешний вид.	Однородная подвижная жидкость зеленого цвета без механических примесей	соответствует

2. Плотность при температуре 20°C, г/см ³ .	1,04-1,07	1,045
3. Температура начала кристаллизации, °C, не выше	Минус 20	Минус 20
4. Температура кипения при давлении 101,3 кПа (рт. ст.), °C, не ниже	101	102
5. Массовая доля воды, %, не более	51	47
6. Щёлочность, см ³ , не менее	5	7,0
7. Вспениваемость: Объем пены через 5 мин. см ³ , не более Время исчезновения пены, с, не более	30 3	10 1
8. Показатель активности водородных ионов при температуре 20°C, в пределах	5-11	8,1
9. Коррозионное воздействие на металлы, г/м ² в сутки, не более а) медь М1 (ГОСТ 859-78), б) латунь Л68 (ТУ 48-21-5005-80), в) припой ПОС-35 (ТУ 48-13-10-84), г) алюминий АК-6М2 (ОСТ 48-178-80), д) чугун ГН-190 (по нормам ФИАТ ВАЗ 52205) или Сч-25 (ГОСТ 1412-85), е) сталь СТ-20 (ГОСТ 1050).	0,1 0,1 0,2 0,1 0,1 0,1	0,04 0,05 0,07 0,01 0,01 0,05
10. Воздействие на резину при температуре 100°C в течении 72 ч. Изменение объёма, %, не более: а) стандартные образцы резины 57-5006 (ТУ 38-105-250-77) класс ТРП-100-60, б) стандартные образцы резины 57-7011 (ТУ 38-105-262-78) класс ТРП-100-60.	5 5	2,0 1,7
11. Стойкость в жесткой воде.	Отсутствие расслоения или осадка	Отсутствие расслоения или осадка
12. Фракционные данные: а) температура начала перегонки, °C, не ниже б) массовая доля жидкости, перегоняемой до достижения температуры 150°C, %, не более	100 50	102 47,4

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижегород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81

Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54

Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93