

**Описание**

Анаэробный продукт подходит для резьбовых металлических деталей и элементов гидравлических систем в соответствии с DIN стандартом имеет допуск к использованию с водой, сжатым воздухом, газом, бензином и пр.

Производитель	Pipal® Chemicals
Страна изготовитель	Италия
Демонтаж	Демонтаж с нагревом
Вязкость	30.000 - 80.000 мПа
Температурный диапазон	-50... +150 °С
Цвет	Красный

**Инструкция по применению**

- Очистите место соединения от ржавчины, жировых и прочих загрязнений (рекомендуется использовать обезжириватель детергент QuickSpacer® 4001).
- Нанесите клей-герметик на обе склеиваемые поверхности непрерывным слоем, для ускорения реакции полимеризации на металлических поверхностях рекомендуется первичная обработка поверхности спрей-активатором. При герметизации не металлических соединений, обработка поверхности спрей-активатором обязательна, для полимеризации состава (рекомендуется использовать спрей-активатор QuickSpacer® 6001). Рекомендуемая температура монтажа 10-40 °С.
- Плотно закрутите резьбу или прижмите детали друг к другу. При монтаже в условиях низких температур, необходимо прогреть соединение до 70 °С. Полная полимеризация состава завершается по истечению 24 часов. Допустимые нагрузки на соединения в процессе полимеризации: - допустимое давление до 0,5 атм. – 15 мин. - допустимое давление до 10 атм. – 60 мин. - допустимое давление до 60 атм. – 24 ч.\*
- Скорость полимеризации повышается при использовании с такими металлами как медь, железо, кобальт, сплавы меди (латунь, бронза), сплавы железа (чугун, сталь). Скорость полимеризации понижается при использовании с такими металлами как цинк, алюминий, кадмий, серебро, хром, легированная сталь.

\* Данные в тексте приведены условные. На итоговую скорость полимеризации влияет множество факторов.

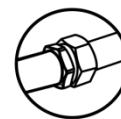
**просто, как РАЗ! ДВА! ТРИ!**



**1. Срезать носик до необходимого диаметра**



**2. Нанести клей**



**3. Закрутить резьбу**

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижегний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81

Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54

Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

**ХАРАКТЕРИСТИКИ**

СВОЙСТВА НЕПОЛИМЕРИЗОВАННОГО ПРОДУКТА		СВОЙСТВА ЗАСТЫВШЕГО ПРОДУКТА	
Основа	Метакриловая анаэробная смола	Время полимеризации	Латунь: 3-6 мин. Цинк: 9-15 мин. Сталь: 13-20 мин.
Применение	Уплотнение резьбы	Крутящий момент по ISO 10964	20-27 Н*м
Прочность	Средняя/Высокая	Преобладающий момент разрыва по ISO 10964	17-22 Н*м
Цвет	Красный	Функциональное время отверждения	3-6 часов
Вязкость при 25 °С	30.000-80.000 мПа	Время полной полимеризации	12-24 часов
Плотность (г / мл)	1,07	Температурный диапазон	-50 °С до +150 °С
Воспламенение	> 100 °С	Максимальный шаг резьбы	0,35 мм
Срок хранения	16 мес. при температуре от +5°С до +28°С		
Хранение товаров	Прохладное и сухое место		

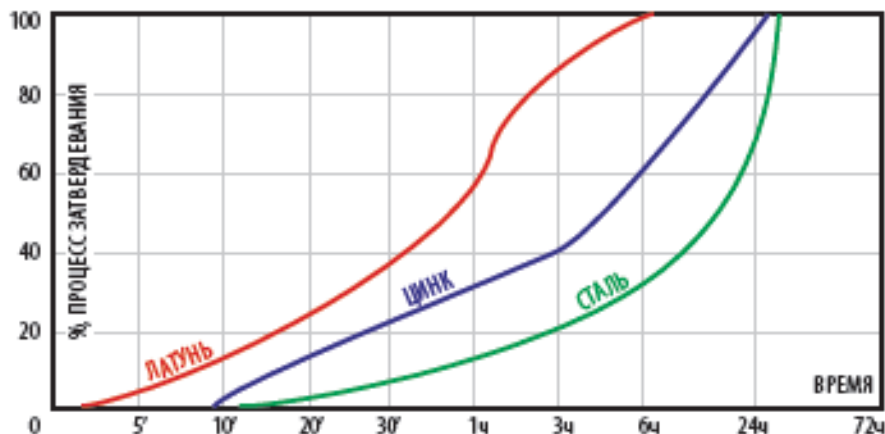
**ХИМИЧЕСКАЯ УСТОЙЧИВОСТЬ**

	Т °С	100 ч	500 ч	1000 ч
Вода/Гликоли	85	110	110	105
Тормозная жидкость	22	100	100	100
Моторное масло	125	105	110	110
Ацетон	22	105	100	105
Бензин	22	105	105	105

## ИНФОРМАЦИЯ О ПОЛИМЕРИЗАЦИИ

Время полимеризации зависит от основных факторов: вида металлов и заполнения.

График показывает силу полимеризации в зависимости от времени и металла. Различные материалы были протестированы в соответствии с ISO 10964 и в нужном диапазоне температур отверждения от + 20°C до + 25°C. Низкая температура от + 5 °C до + 20 °C рост отверждения, повышение температуры сокращает время полимеризации.



### Меры предосторожности:

Не применять внутрь. Избегать попадания в глаза. При попадании в глаза промыть большим количеством воды и обратиться к врачу.



### Срок годности и условия хранения:

Хранить только в упаковке завода-изготовителя, в недоступном для детей месте, в сухом, хорошо вентилируемом помещении, вдали от источников тепла. Хранить в сухом, прохладном месте, недоступном для детей. Срок хранения продукта 3 года с даты изготовления. Срок годности не ограничен, при сохранении гелеобразной консистенции.

### Транспортировка

Продукция не относится к категории опасной в соответствии с ГОСТ 19433-88.

### По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81

Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54

Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93